

Filtros Coalescentes Separadores RCS

Atualmente, no mercado brasileiro, os filtros utilizados para abastecimento nos postos, pontos de uso (empresas de ônibus, ferrovias e transportadoras) e aplicações industriais são construídos com placas sobrepostas, denominados de filtros prensa.

Estes filtros apresentam baixa eficiência na separação de contaminantes sólidos e não possuem a capacidade de separação de água do fluido.

Os filtros separadores de água Racor Série RCS utilizam uma combinação dos elementos coalescentes - Série OCP, separadores - Série Papel (SP), Sintético (SS), PTFE (ST) e micrônicos Racor Hydrocarbon, obtendo um alto grau de remoção de contaminantes sólidos e água do combustível.

Para aplicação em diesel recomendamos a utilização dos elementos separadores SP, para querosene e gasolina os elementos separadores SP, ST e SS.

Aplicações

- Diesel;
- Querosene:
- Gasolina;
- Gasolina de aviação;
- Combustível para jatos (jet fuel);
- Biodiesel:
- Outros fluidos à base de hidrocarbonetos.

Instalação

- Refinarias;
- Linhas de combustível;
- Aeroportos:
- Terminais;
- Pontos de uso;
- Postos de abastecimento.

Características

- Construção em aço carbono ou aço inoxidável;
- Código ASME 150 psi, Seção VIII, construção, estampado e certificado:
- Parafuso de fechamento zincado;
- Anel de vedação de NBR;
- Marcação permanente de entrada e saída;
- Interior revestido em epoxy MIL-C-4556 E;
- Exterior revestido em primer gavlon cinza;
- Temperatura máxima de operação: 120°C;
- Perda de carga inicial: 0,2 bar;
- Pressão máxima de trabalho: 10 bar;
- Pressão máxima de teste: 16 bar;
- Eficiência de separação de água: 99% até 5 ppm máximo de água livre, respeitando a vazão máxima de cada modelo;
- Eficiência de separação final de sólidos de 90% até 0,5 microns.

Conexões

- Entrada e saída: 2" NPT;
- Conexão para respiro e alívio de pressão: rosca 3/4" NPT;
- Conexão para indicador de diferencial de pressão: 1/4" NPT;

Acessórios opcionais

- Eliminador de ar;
- Válvula de alívio de pressão;
- Manômetro diferencial de pressão;
- Válvulas de drenagem de água;
- Indicador visual do nível de água.



Modelo	Vazões	Elementos - separadores									
			Sólidos/água 40 microns							Sólidos 10 microns	
	lpm	gpm	Cod. Antigo	Coalescente	Qtd.	Cod. Antigo	Separador	Qtd.	Cod. Antigo	Micrônico	Qtd.
RCS-1	140	37	OCP-308-GP40	HOCP-30840	1	SP-30405	HSP-30410	1	FP-30605	HFP-28610	1
RCS-2	200	53	OCP-448-GP40	HOCP-44840	1	SP-44405	HSP-44410	1	FP-44605	HFP-43610	1
RCS-3	280	280 74	OCP-448-GP40	HOCP-44840	1	SP-44405	HSP-44410	1	FP-44605	HFP-43610	1
			OCP-158-GP40	HOCP-15840	1	SP-15405	HSP-15410	1	FP-15605	HFP-14610	1
RCS-4	420	111	OCP-308-GP40	HOCP-30840	3	SP-30405	HSP-30410	3	FP-30605	HFP-28610	3
RCS-5	600	158	OCP-448-GP40	HOCP-44840	3	SP-44405	HSP-44410	3	FP-44605	HFP-43610	3
RCS-6	840	222	OCP-308-GP40	HOCP-30840	6	SP-30405	HSP-30410	6	FP-30605	HFP-28610	6





Filtros Coalescentes Separadores FBO

Os filtros Racor Hydrocarbon FBO foram projetados para condições severas de reabastecimento de combustível e possibilita uma troca rápida dos elementos filtrantes. Os filtros Racor Hydrocarbon FBO permitem aplicações com vazões de 50 lpm/13 gpm a 230 lpm / 60 gpm, dependendo dos elementos instalados e dos combustíveis a serem filtrados.

Os filtros Racor Hydrocarbon FBO podem ser utilizados em reabastecedores móveis ou instalados em pontos de reabastecimento. A unidade também pode ser utilizada com bombas de diesel ou como um filtro primário do combustível/separador de água para grandes motores a diesel. Sua principal característica é um suporte de travamento que fixa a carcaça ao cabeçote de alumínio fundido através de quatro parafusos. Este suporte de travamento permite soltar os parafusos manualmente, girar e baixar o copo para a troca do elemento. Após a instalação do novo elemento simplesmente levante o copo e gire em direção ao suporte de travamento apertando os parafusos manualmente.

Aplicações:

 Querosene de aviação (jet fuel), gasolina de aviação, diesel, gasolina, querosene e biodiesel.

Instalações:

- Caminhões para abastecimento de aviação.
- Pontos de abastecimento.
- Caminhões comboio de reabastecimento.
- · Marinas.
- Sistemas de filtragem para grandes motores diesel.

Características de projeto padrão:

- Eficiência de separação de água: 99% até 5 ppm máximo de água livre, respeitando a vazão máxima de cada modelo.
- Eficiência de separação final de sólidos de 90% até 0,5 microns.
- Cabeçote de alumínio fundido.
- · Carcaça em aço.
- Componentes com pintura a pó.
- Suporte de travamento, sem abraçadeira.
- Conexões de entrada/saída de 1.1/2" NPT.
- Pressão máxima 150 psi.
- Válvula de drenagem manual.
- Dreno manual.

Acessórios opcionais:

- Indicador diferencial de pressão.
- Indicador visual do nível de água.

	Micronagem	elemento	Elemento	elemento	Elemento
Filtro	1	FBO-10-DPL/C1	FB0-60327	FBO-14-DPL/C1	FB0-60336
separador	5	FBO-10-DPL/C5	FB0-60328	FBO-14-DPL/C5	FB0-60337
	10	FBO-10-DPL/C10	FB0-60353	FBO-14-DPL/C10	FB0-60356
	25	FBO-10-DPL/C25	FB0-60329	FBO-14-DPL/C25	FB0-60338
Pré-filtro	1	FBO-10-DPL/P1	FB0-60330	FBO-14-DPL/P1	FB0-60339
	5	FBO-10-DPL/P5	FB0-60331	FBO-14-DPL/P5	FB0-60340
	10	FBO-10-DPL/P10	FB0-60354	FBO-14-DPL/P10	FB0-60357
	25	FBO-10-DPL/P25	FB0-60332	FBO-14-DPL/P25	FB0-60341
Monitor	1	FBO-10-DPL/M1	FB0-60333	FBO-14-DPL/M1	FB0-60342
	5	FBO-10-DPL/M5	FB0-60334	FBO-14-DPL/M5	FB0-60343
	10	FBO-10-DPL/M10	FB0-60355	FBO-14-DPL/M10	FB0-60358
	25	FBO-10-DPL/M25	FB0-60335	FBO-14-DPL/M25	FB0-60344

	Vazão máxima						
FBO-10	Faixa vazão	Diesel	Jet Fuel	Gasolina	Delta P		
Pré-filtro	19-151 lpm	75	150	190	20 psid		
Filtro separador	19-132 lpm	50	130	170	15 psid		
Monitor	19-95 lpm	70	130	170	30 psid		

		Troca			
FBO-14	Faixa vazão	Diesel	Jet Fuel	Gasolina	Delta P
Pré-filtro	38-227 lpm	110	220	280	20 psid
Filtro separador	38-189 lpm	70	190	250	15 psid

Fol. FL-008-1 BR

4000

08/11



Parker Hannifin Ind. Com. Ltda.

Divisão Filtração

Estrada Municipal Joel de Paula, 900 12247-015 São José dos Campos, SP

Tel.: 12 4009-3500 Fax: 12 4009-3599 www.parker.com filtros@parker.com